ArcelorMittal

DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMKA-01/07-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **1,0551 / S355JR**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Kaltgewalzte Stahlprofile S355JR nach EN 10025-1:2004 / EN 10162:2003

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik
Phone: +420 596 391 430 Fax: +420 596 311 373
E-Mail: Lubomir.Cieslar@arcelormittal.com

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p., TZÚS, Nr. 1020 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.
(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang VI)

nach dem System **System 2+**

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 1020-CPD-070030454-459
(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf- /Berechnungsberichte — soweit relevant)

ArcelorMittal

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.7.1	**EN 10025-1:2004**
Bruchdehnung	EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.3.1	
Zugfestigkeit	EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.3.1	
Streckgrenze	EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.3.1	
Kerbschlagarbeit	EN 10025-1:2004, Abschnitte 7.3.1 und 7.3.2	
Schweißeignung, CEV	EN 10025-1:2004, Abschnitte 7.2 und 7.4.1	
Eignung zum Feuerverzinken	EN 10025-1:2004, Abschnitte 7.2 und 7.4.3	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

ing. Lubomír Cieslar - Technischer Direktor
(Name und Funktion)

Karviná, 2013-07-01
(Ort und Datum der Ausstellung)

Cieslar
(Unterschrift)

ArcelorMittal

DE

CE

1020

ArcelorMittal

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik

06

AMKA-01/07-CPR-2013-07-01

EN 10025-1:2004

Kaltgewalzte Stahlprofile S355JR / 1,0551

Vorgesehener Verwendungszweck: in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

Grenzabmaße und Formtoleranzen:	**Ausgedrückt als in der Leistungserklärung angegeben**
Bruchdehnung:	
Zugfestigkeit:	
Streckgrenze:	
Kerbschlagarbeit:	
Schweißeignung, CEV:	
Eignung zum Feuerverzinken:	

ArcelorMittal

DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMKA-01/01-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **1,0122 / S235JR**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Kaltgewalzte Stahlprofile S235JR nach EN 10025-1:2004 / EN 10162:2003

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik
Phone: +420 596 391 430 Fax: +420 596 311 373
E-Mail: Lubomir.Cieslar@arcelormittal.com

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p., TZÚS, Nr. 1020 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.
(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System **System 2+**

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 1020-CPD-070030454-459
(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf-/Berechnungsberichte — soweit relevant)

ArcelorMittal

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.7.1	**EN 10025-1:2004**
Bruchdehnung	EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.3.1	
Zugfestigkeit	EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.3.1	
Streckgrenze	EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.3.1	
Kerbschlagarbeit	EN 10025-1:2004, Abschnitte 7.3.1 und 7.3.2	
Schweißeignung, CEV	EN 10025-1:2004, Abschnitte 7.2 und 7.4.1	
Eignung zum Feuerverzinken	EN 10025-1:2004, Abschnitte 7.2 und 7.4.3	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Lubomír Cieslar - Technischer Direktor
(Name und Funktion)

Karviná, 2013-07-01
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

ArcelorMittal

DE

CE

1020

ArcelorMittal

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik

06

AMKA-01/01-CPR-2013-07-01

EN 10025-1:2004

Kaltgewalzte Stahlprofile S235JR / 1,0122

Vorgesehener Verwendungszweck: in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

Grenzabmaße und Formtoleranzen:	**Ausgedrückt als in der Leistungserklärung angegeben**
Bruchdehnung:	
Zugfestigkeit:	
Streckgrenze:	
Kerbschlagarbeit:	
Schweißeignung, CEV:	
Eignung zum Feuerverzinken:	

ArcelorMittal

DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMKA-03/05-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **1,0576 / S355J2H**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau S355J2H nach EN 10219-1:2006

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik
Phone: +420 596 391 430 Fax: +420 596 311 373
E-Mail: Lubomir.Cieslar@arcelormittal.com

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p., TZÚS, Nr. 1020 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.
(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System **System 2+**

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 1020-CPD-070032301
(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf- /Berechnungsberichte — soweit relevant)

ArcelorMittal

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	EN 10219-2:2006, Abschnitt 6	**EN 10219-1:2006**
Bruchdehnung	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.1, Tabellen A.3, B.4 und B.5	
Zugfestigkeit und Streckgrenze	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.1, Tabellen A.3, B.4 und B.5	
Kerbschlagarbeit	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.2, Tabellen A.3, B.4 und B.5	
Schweißeignung, CEV	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.6, Tabellen A.1, B.1 und B.2 und	
Eignung zum Feuerverzinken	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.8.2	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

ing. Lubomír Cieslar - Technischer Direktor
(Name und Funktion)

Karviná, 2013-07-01
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

ArcelorMittal

DE

CE

1020

ArcelorMittal

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik

07

AMKA-03/05-CPR-2013-07-01

EN 10219-1:2006

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau S355J2H / 1,0576

Vorgesehener Verwendungszweck: in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

Grenzabmaße und Formtoleranzen:	**Ausgedrückt als in der Leistungserklärung angegeben**
Bruchdehnung:	
Zugfestigkeit und Streckgrenze:	
Kerbschlagarbeit:	
Schweißeignung, CEV:	
Eignung zum Feuerverzinken:	

ArcelorMittal

DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMKA-03/04-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **1,0547 / S355J0H**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau S355J0H nach EN 10219-1:2006

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik
Phone: +420 596 391 430 Fax: +420 596 311 373
E-Mail: Lubomir.Cieslar@arcelormittal.com

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p., TZÚS, Nr. 1020 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.
(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System **System 2+**

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 1020-CPD-070032301
(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf- /Berechnungsberichte — soweit relevant)

ArcelorMittal

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	EN 10219-2:2006, Abschnitt 6	**EN 10219-1:2006**
Bruchdehnung	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.1, Tabellen A.3, B.4 und B.5	
Zugfestigkeit und Streckgrenze	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.1, Tabellen A.3, B.4 und B.5	
Kerbschlagarbeit	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.2, Tabellen A.3, B.4 und B.5	
Schweißeignung, CEV	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.6, Tabellen A.1, B.1 und B.2 und	
Eignung zum Feuerverzinken	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.8.2	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

ing. Lubomír Cieslar - Technischer Direktor
(Name und Funktion)

Karviná, 2013-07-01
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

ArcelorMittal

DE

CE

1020

ArcelorMittal

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik

07

AMKA-03/04-CPR-2013-07-01

EN 10219-1:2006

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau S355J0H / 1,0547

Vorgesehener Verwendungszweck: in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

Grenzabmaße und Formtoleranzen:	**Ausgedrückt als in der Leistungserklärung angegeben**
Bruchdehnung:	
Zugfestigkeit und Streckgrenze:	
Kerbschlagarbeit:	
Schweißeignung, CEV:	
Eignung zum Feuerverzinken:	

ArcelorMittal

DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMKA-03/01-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **1,0039 / S235JRH**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau S235JRH nach EN 10219-1:2006

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik
Phone: +420 596 391 430 Fax: +420 596 311 373
E-Mail: Lubomir.Cieslar@arcelormittal.com

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p., TZÚS, Nr. 1020 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.
(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System **System 2+**

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 1020-CPD-070032301
(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf- /Berechnungsberichte — soweit relevant)

ArcelorMittal

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	EN 10219-2:2006, Abschnitt 6	**EN 10219-1:2006**
Bruchdehnung	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.1, Tabellen A.3, B.4 und B.5	
Zugfestigkeit und Streckgrenze	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.1, Tabellen A.3, B.4 und B.5	
Kerbschlagarbeit	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.2, Tabellen A.3, B.4 und B.5	
Schweißeignung, CEV	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.6, Tabellen A.1, B.1 und B.2 und	
Eignung zum Feuerverzinken	EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.8.2	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

ing. Lubomír Cieslar - Technischer Direktor
(Name und Funktion)

Karviná, 2013-07-01
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

ArcelorMittal

DE

CE

1020

ArcelorMittal

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik

07

AMKA-03/01-CPR-2013-07-01

EN 10219-1:2006

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau S235JRH / 1,0039

Vorgesehener Verwendungszweck: in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

Grenzabmaße und Formtoleranzen:	**Ausgedrückt als in der Leistungserklärung angegeben**
Bruchdehnung:	
Zugfestigkeit und Streckgrenze:	
Kerbschlagarbeit:	
Schweißeignung, CEV:	
Eignung zum Feuerverzinken:	