



DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMIA-03/05-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: 1.0576 / S355J2H

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau S355J2H nach EN 10219-1:2006

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Tubular Products Iași SA
Calea Chișinăului 132, 700180 Iași, Rumänien
Phone: +40 232 203 107 Fax: +40 232 203 400
E-Mail: Ioan.Hrituleac@arcelormittal.com**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Nr. 0036 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System **System 2+**

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0036-CPD-10-2007

(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf-/Berechnungsberichte — soweit relevant)

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar.....

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--------------------------------|---|--|
| Grenzabmaße und Formtoleranzen | EN 10219-2:2006, Abschnitt 6 | EN 10219-1:2006 |
| Bruchdehnung | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.1, Tabellen A.3, B.4 und B.5 | |
| Zugfestigkeit und Streckgrenze | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.1, Tabellen A.3, B.4 und B.5 | |
| Kerbschlagarbeit | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.2, Tabellen A.3, B.4 und B.5 | |
| Schweißeignung, CEV | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.6, Tabellen A.1, B.1 und B.2 und | |
| Eignung zum Feuerverzinken | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.8.2 | |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

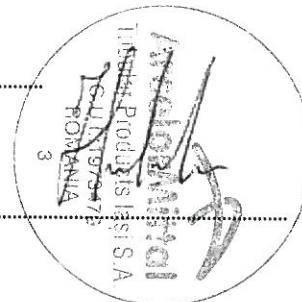
Ioan Hrituleac - Qualitätsdirektor

(Name und Funktion)

Iasi, 2013-07-01

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)



DE

| | |
|--|---|
|  0036 | |
|  ArcelorMittal | ArcelorMittal Tubular Products Iași SA Calea Chișinăului 132, 700180 Iași, Rumänien |
| 07 AMIA-03/05-CPR-2013-07-01 | |
| EN 10219-1:2006 | |
| Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau S355J2H / 1.0576 | |
| Vorgesehener Verwendungszweck: in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden. | |
| Grenzabmaße und Formtoleranzen: Bruchdehnung: Zugfestigkeit und Streckgrenze: Kerbschlagarbeit: Schweißbeignung, CEV: Eignung zum Feuerverzinken: | Ausgedrückt als in der Leistungserklärung angegeben |