



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato del controllo di produzione in fabbrica **1608 CPD P063**

In conformità alla Direttiva 89/106/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 21 dicembre 1988 sull'armonizzazione delle leggi, delle regole e dei provvedimenti amministrativi degli Stati Membri inerenti i prodotti da costruzione (Direttiva Prodotti da Costruzione - CPD), emendata dalla Direttiva 93/68/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 22 luglio 1993, si certifica che i prodotti da costruzione:

Profilati cavi finiti a caldo di acciai strut.

Forme	Dimensioni	Gradi d'acciaio
Profilati cavi a sezione circolare	da 17,2 a 323,9 mm, sp. da 1,2 a 16 mm	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S275NH, S355NH, S420NH, S460NH
Profilati cavi a sezione quadrata	da 90x90 a 260x260, sp. da 1,2 a 16 mm	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S275NH, S355NH, S420NH, S460NH
Profilati cavi a sezione rettangolare	da 100x80 a 300x200 mm, sp. da 1,2 a 16 mm	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S275NH, S355NH, S420NH, S460NH

fabbricati dal produttore:

Arvedi Tubi Acciaio Spa

Via Acquaviva 3 - Zona Porto Canale 26100 Cremona CR - IT

nella/e unità produttiva/e:

Cremona CR - IT

sono sottoposti dal produttore alle prove iniziali di tipo, al sistema di controllo della produzione in fabbrica e ad ulteriori prove su campioni prelevati nella fabbrica in conformità ad un piano di prove prestabilito e che l'organismo notificato IGQ ha effettuato l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica.

Questo certificato attesta che sono stati applicati tutti i provvedimenti concernenti l'attestazione del controllo della produzione in fabbrica descritti nell'Allegato ZA della norma:

EN 10210-1:2006

Prima emissione: **11/07/2008**

Emissione corrente: **14/10/2009**

Ing. Dario Agalbato
Direttore

Questo certificato rimane valido fino a quando non siano significativamente modificate le condizioni stabilite nelle specifiche tecniche armonizzate richiamate o le condizioni di produzione nella fabbrica od il controllo della produzione di fabbrica stesso.