



Industrie Service

Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle

0036 - CPR - M - 64 - 2013

In Übereinstimmung mit der Richtlinie 89/106/EWG, des Rates der Europäischen Gemeinschaft vom 21. Dezember 1988 sowie der Bauproduktenverordnung 305/2011 und den nachgeordneten Gesetzen, Regularien und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten zu Bauprodukten (Bauprodukttrichtlinie BPRL) ergänzt durch die Richtlinie 93/68/EWG der Europäischen Gemeinschaft vom 22. Juli 1993 es wird erklärt, dass das Bauprodukt

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Erzeugnisse für Tragwerksanwendungen

gemäß EN 15088:2005, weitere Details finden sich im Geltungsbereich 0036 - CPR - M - 64 -2013, gefertigt vom Hersteller

ALCOA TRANSFORMACIÓN DE PRODUCTOS, S.L.

Ctra. San Sebastián-Bilbao, Km 89

B° Ibarguen, s/n

E - 48340 Amorebieta

der Erstprüfung durch den Hersteller unterliegt und der Hersteller über eine werkseigene Produktionskontrolle verfügt und weitere Prüfungen am Produkt durchführt. Die benannte Stelle TÜV SÜD Industrie Service GmbH hat die Erstüberprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt weiterhin die kontinuierliche Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Das Zertifikat bestätigt, dass alle Voraussetzungen der werkseigenen Produktionskontrolle beschrieben im Abschnitt 5.3 der

EN 15088:2005

erfüllt sind.

Dies Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern, jedoch nur bis 03. Juli 2016.

Erstausgabe:	04.07.2013
Laufende Ausgabe:	04.07.2013
Gültig bis:	03.07.2016

München, 04. Juli 2013



Heinrich Müller
Dipl.-Ing.; Leiter der Zertifizierstelle

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
Benannte Stelle, Nr. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstrasse 199, 80686 München



Industrie Service

Certificate of Factory Production Control

0036 - CPR - M - 64 - 2013

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities and regulation 305/2011 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive - CPD, Construction Products Regulation - CPR), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

Aluminium and aluminium alloys - Structural products for construction works

according to EN 15088:2005, further details see scope of approval 0036 - CPR - M - 64 -2013 produced by the manufacturer

ALCOA TRANSFORMACIÓN DE PRODUCTOS, S.L.

Ctra. San Sebastián-Bilbao, Km 89
B° Ibarguen, s/n
E – 48340 Amorebieta

is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory; that the notified body - TÜV SÜD Industrie Service GmbH - has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control. This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in chapter 5.3 of the standard

EN 15088:2005

were applied.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control plan itself are not modified significantly and latest on July 03rd 2016.

First issue: 2013-07-04
Current issue: 2013-07-04
Valid until: 2016-07-03

Munich, July 04th, 2013



TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Certification Body for construction products
 Notified Body, No. 0036
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Department Material and Welding Technology
 Westendstr. 199, 80686 Munich

AWO 113



Industrie Service

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No. 0036 - CPR - M - 64 - 2013 vom/dated 2013-07-04*)

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:		ALCOA Transformacion de Productos, S.L. B ^a Ibañuen, s/n 48340 Amorebieta		Werk / plant:		Nationalität / Country:	Datum / Date:	Blatt-Nr. / Page No.:	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for construction products
								E	2013-07-04	1 v. / of 3	Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
Id. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material no.	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product	Abmessungen / Dimensions Durchm. / Diameter		Gewicht / Weight	Bemerkungen / Remarks			
					Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]					
		Art / Spec.	Kürzel / Code		von / from	bis / to	1 = t 2 = kg Wert value				
		3a	3b	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
01	EN AW-1050A	EN	15088	Warm- und kaltgewalzte Bleche und Bänder / Hot and cold rolled sheets and coils	0,2 0,2 0,2 0,5 0,2 0,2 0,2 0,2 0,5 0,5	3,0 1,5 6,0 1,5 3,0 1,5 6,0 1,5 1,5 1,5					
02	EN AW-1200	EN	15088								
03	EN AW-3003	EN	15088								
04	EN AW-3004	EN	15088								

Auftragsnr. / Order no. 2031988
vom / dated 2013-04-26

Explanation:
A = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht/normales
V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturergeligt warmumgeformt/temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgelüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/
delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln/weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzennormalizing rolling + AR = wie gewalzt/rolled + M = übermechanisches Walzenthermomechanical rolling

AWO 2/3



Industrie Service

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No. 0036 - CPR - M - 64 - 2013 vom/dated 2013-07-04*

Geitungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPRL 89/106/EWG und Verordnung Nr. 305/2011 Scope of Approval - Manufacturer of materials used in accordance with the Directive 89/106/EEC and Regulation No. 305/2011		Nationalität / Country:	Datum / Date:	Blatt-Nr. / Page No.:	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for construction products		
Name: ALCOA Transformacion de Productos, S.L. B* Ibarguen, s/n 48340 Amorebieta		E	2013-07-04	2 v. / of 3	Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036		
Hersteller / Manufacturer:	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material no.	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product	Abmessungen / Dimensions Durchm. / Diameter	Gewicht / Weight	Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec. No. / 3a	Kürzel / Code 4		Dicke / Thickness [mm] von / from to bis / to	1 = t 2 = kg Wert value ↓	
		3b		5	6a 6b 7a 7b 8a 8b		
05	EN AW-3005	EN 15088	H14 H16 H17 H18 H22 H24 H26 H28		0,2 3,0 0,2 1,5 0,2 1,5 0,2 1,5 0,5 3,0 0,5 3,0 0,5 1,5 0,2 1,5		
06	EN AW-3103	EN 15088	H14 H22 H24		0,5 3,0 1,5 3,0 0,5 1,5		
07	EN AW-3105	EN 15088	H14 H22 H24 H25 H26 H27		0,5 1,5 0,5 3,0 0,5 1,5 0,2 1,5 0,2 1,5 0,2 0,5		
08	EN AW-5005	EN 15088	H111 H12 H14 H18 H22 H24 H34		0,2 1,5 1,5 3,0 0,2 3,0 1,5 3,0 0,5 6,0 0,2 6,0 3,0 6,0		
09	EN AW-5049	EN 15088	H32 H34		0,5 1,5 0,5 1,5		

Auftragsnr. / Order no. 2031988
vom / dated 2013-04-26

Explanation:
A = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht/solution annealed N = Normalgelüht/normalized S = Spannungsarmgelüht/stress relieved TM = Thermomech. behandel/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed
V = vergüht/quenched and tempered CR = Temperaturergel/warmupform/temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgelüht/annealed a = Weichgelüht/annealed a = Weichgelüht/annealed a = Weichgelüht/annealed a = Weichgelüht/annealed
11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzennormalizing rolling + AR = wie gewalztas rold + M = thermomechanisches Walzenthermomechanical rolling

AMO 3/3



Industrie Service

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No. 0036 - CPR - M - 64 - 2013 vom/dated 2013-07-04*)

Geftungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPRL 89/106/EWG und Verordnung Nr. 305/2011 Scope of Approval - Manufacturer of materials used in accordance with the Directive 89/106/EEC and Regulation No. 305/2011		Datum: / Date: 2013-07-04		Blatt-Nr.: / Page No.: 3 v. / of 3		Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte / Certification Body for construction products Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
Hersteller / Manufacturer:	Name: ALCOA Transformacion de Productos, S.L. Straße/Street: B° Ibaquien, s/n Ort/City: 48340 Amorebieta		Werk / plant:		Nationalität / Country: E		Bemerkungen / Remarks
	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material no.	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification Art / Spec. / Nr. / No. / 3a	Liefer- zustand / Delivery condition Kürzel / Code / 4	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product	Abmessungen / Dimensions Durchm. / Diameter [mm] von / from bis / to 7a	Dicke / Thickness [mm] von / from bis / to 6b	
1	2		5				
10	EN AW-5050	EN 15088	H16		0,5 3,0		
11	EN AW-5052	EN 15088	H11 H32 H34		0,5 1,5 1,5 3,0 0,2 3,0		
12	EN AW-5154A	EN 15088	H34		1,5 6,0		
13	EN AW-5251	EN 15088	H11 H12 H22 H24 H32 H34		1,5 3,0 0,5 3,0 0,5 6,0 1,5 3,0 0,5 3,0 0,5 1,5		
14	EN AW-5754	EN 15088	H11 H12 H14 H18 H22 H24 H26 H27 H28 H32 H34		0,5 6,0 0,5 3,0 1,5 3,0 1,5 3,0 0,5 6,0 0,5 3,0 0,5 3,0 0,2 0,5 0,2 3,0 0,2 6,0 0,5 1,5		

Auftragsnr. / Order no. 2031988
vom / dated 2013-04-26

Explanation:
 A = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgelühtsolution annealed N = Normalgelüht/normalized S = Spannungsmäßig/stress relieved TM = Thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed
 V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturerregt/warmupform/temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = wechsgelüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/
 delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte
 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzennormalizing rolling - AR = wie gewalzt/as rolled - M = thermomechanisches Walzenthermo-mechanical rolling