

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Industrie Service

Notified Body no. -0036-  
TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Westendstr. 199; D - 80686 Munich

### Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M - 47 - 2011

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09<sup>th</sup>, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

**Sheet, Coil and plates for structural products for construction works in aluminium alloys**

produced by

**ALCOA Trasformazioni S.r.l.**  
Via dell'Electronica, 31  
I-30176 Malcontenta Località Fusina (VE)

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

**EN 15088:2005**

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly and latest on December 2016.

Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

First issue: 2011-11-16  
Current issue: 2013-12-13  
Valid until: 2016-12-12

Munich, December 13<sup>th</sup>, 2013

Certification Body for Metallic Materials



(H. Müller)  
(Leader of the Certification Body)



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach EG Bauproduktenverordnung 305/2011**  
**Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the Regulation 305/2011**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.**  
**0036-CPR-M-47-2011 dated 2013-12-13**

Hersteller / Manufacturer		Name: Str./Street		ALCOA Trasformazioni S.r.l. Via dell' Elettronica 31		Herst.-Nr. / Manuf.-No.:		Nationalität / Country		Datum: Date:		Blatt-Nr. / Page No.		Zertifizierungsstelle für Bauprodukte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering	
		Ort/City:		I-30176 Malcontenta Località Fusina (VE)				I		13.12.2013		1 v./of 3			
Id. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz- zeichen/ Code	Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions		Gewicht Weight max. ↓ value value	Bemerkungen Remarks						
		Art. / Spec.	Nr. / No.			Dicke/Thickness von from	bis to				Durchmesser/diameter von from	bis to			
01	EN AW-5052	EN	485	4 H12; H14; H22; H24; H32; H34	5 Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	6a 0,4	7a 40 10	8a 8b							
02	EN AW-5083	EN	485	0; H111; H12; H14; H22; H24; H32; H34; F; H112; H116; H321	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	60 12,5								
03	EN AW-5454	EN	485	0; H111; H14; H24; H34	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	60 12,5								
04	EN AW-5754	EN	485	0; H111; H14; H24; H34	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	60 12,5								
05	EN AW-6061	EN	485	T4; T6; T451; T651	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	70 10								
06	EN AW-6082	EN	485	T4; T6; T451; T651	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	70 10								
07	EN AW-7020	EN	485	T6; T651	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	40 10								

**A.-Nr. / Order No.: 2111724**  
**vom/dated 2013-12-13**

**Explanation:**  
 A = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgelühtsolution annealed N = Normgelühtnormalized S = Spannungsarmgelüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelthermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed  
 V = vergüht/quenched and tempered CR = Temperaturgeglüht/temperatures controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgelühtannealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/  
 delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte  
 11/technical rules reference column 11 → N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling → AR = wie gewalzt/ as rolled → M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach EG Bauproduktenverordnung 305/2011**  
**Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the Regulation 305/2011**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.**  
**0036-CPR-M-47-2011 dated 2013-12-13**

Hersteller / Name: ALCOA Trasformazioni S.r.l. Manufacturer: Str./Street: Via dell'Elektronica 31 Ort/City: I-30176 Malcontenta Località Fusina (VE)		Herst.-Nr. / Manuf.-No.:		Nationalität/ Country	Datum: Date: 13.12.2013	Blatt-Nr. Page No. 2 v./of 3	Zertifizierungsstelle für Bauprodukte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering	
Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions		Gewicht Weight max. value value ↓	Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.		Dicke/Thickness von from	Durchmesser/diameter von from		
1	2	3a	3b	5	6a	7a	8a	
08	EN AW-3103	EN	485	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	10		
09	EN AW-3005	EN	485	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	10		
10	EN AW-5005	EN	485	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	50 10		
11	EN AW-5049	EN	485	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip		50		
12	EN AW-1050A	EN	485	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,5	80 12,5		
13	EN AW-2017A	EN	485	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,5	80 12,5		
14	EN AW-5086	EN	485	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,5	80 12,5		
15	EN AW-5083	EN	1386	Trittlech / tread plate	1,2	20		

**A.-Nr. / Order No.: 2111724**  
**vom/dated 2013-12-13**

**Explanation:**  
A = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht/normalized annealed N = Normalgelüht/normalised S = Spannungsmäßig/stress relieved TM = Thermo-mech. behandelte/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed  
V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturerregte wärmeform/temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichtgelüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/b = Lieferzustand in Spalte 11/  
delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/d = Abmessungen in den Techn. Regeln/weights acc. to technical rules 1 = Nr. der Techn. Regeln in Spalte  
11/technical rules reference column 11 + N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = we gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermo-mechanical rolling



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach EG Bauproduktenverordnung 305/2011**  
**Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the Regulation 305/2011**

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.  
 0036-CPR-M-47-2011 dated 2013-12-13

Hersteller / Manufacturer:		Name: Str./Street:		ALCOA Trasformazioni S.r.l. Via dell' Elettrotecnica 31		Herst.-Nr.:		Nationalität/ Country		Datum: Date:		Blatt-Nr. Page No.		Zertifizierungsstelle für Bauprodukte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering	
		Ort/City:		I-30176 Malcontenta Località Fusina (VE)		Manuf.-No.:		I		13.12.2013		3 v/of 3			
Id. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeichen/ Code	Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions		Gewicht Weight max. ↓ value value	Bemerkungen Remarks						
		Art. Spec.	Nr. No.			Dicke/Thickness von from	bis to				Durchmesser/diameter von from	bis to			
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b				
16	EN AW-5086	EN	1386	H114 H116	Trittlech / tread plate	1,2	20					Rev. 1 dated 2014-03-04			
17	EN AW-5754	EN	1386	H114 H224	Trittlech / tread plate	1,2	20								

A.-Nr. / Order No.: 2111724  
 vom/dated 2013-12-13

**Explanation:**  
 A = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht/solution annealed N = Normalgelüht/normalized S = Spannungsmäßig/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed  
 V = verputzt/quenched and tempered CR = Temperaturgeprüft/warmupgeformt (temperature controlled hot formed (controlled rolled)) G = weichgelüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/  
 delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte  
 11/technical rules reference column 11 + N = normalisiertes Walzen/normalized rolling + AR = we gewalzt/roll + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling