

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Industrie Service

Notified Body no. -0036-
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199; D - 80686 Munich

Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M - 47 - 2011

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

Sheet, Coil and plates for structural products for construction works in aluminium alloys

produced by

ALCOA Trasformazioni S.r.l.
Via dell'Electronica, 31
I-30176 Malcontenta Località Fusina (VE)

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 15088:2005

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly and latest on December 2016.

Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

First issue: 2011-11-16
Current issue: 2013-12-13
Valid until: 2016-12-12

Munich, December 13th, 2013

Certification Body for Metallic Materials



(H. Müller)
(Leader of the Certification Body)



Industrie Service

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
0036-CPR-M-47-2011 dated 2013-12-13

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach EG Bauproduktenverordnung 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the Regulation 305/2011

Hersteller / Manufacturer: Str./Street: Ort/City:		Name: Via dell' Elettronica 31 I-30176 Malcontenta Località Fusina (VE)		Herst.-Nr.: Manuf.-No.:		Nationalität/ Country	Datum: Date: 13.12.2013	Blatt-Nr. Page No. 1 v./of 3	Zertifizierungsstelle für Bauprodukte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering		
Id. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz- zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions		Gewicht Weight max. ↓ value value	Bemerkungen Remarks		
		Art. Spec.	Nr. No.			Dicke/Thickness von from	bis to			Durchmesser/diameter von from	bis to
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b
01	EN AW-5052	EN	485	H12; H14; H22; H24; H32; H34	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	40 10				
02	EN AW-5083	EN	485	O; H111; H12; H14; H22; H24; H32; H34; F; H112; H116; H321	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	60 12,5				
03	EN AW-5454	EN	485	O; H111; H14; H24; H34	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	60 12,5				
04	EN AW-5754	EN	485	O; H111; H14; H24; H34	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	60 12,5				
05	EN AW-6061	EN	485	T4; T6; T451; T651	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	70 10				
06	EN AW-6082	EN	485	T4; T6; T451; T651	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	70 10				
07	EN AW-7020	EN	485	T6; T651	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	40 10				

A.-Nr. / Order No.: 2111724
vom/dated 2013-12-13

Explanation:
A = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgelühtsolution annealed N = Normagelühtnormalized S = Spannungsarmgelühtstress relieved TM = Thermomech. behandelthermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed
V = vergüht/quenched and tempered CR = Temperaturgeglüht/warmup/temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgelühtannealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/
delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte
11/technical rules reference column 11 → N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling → AR = wie gewalztas cold + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach EG Bauproduktenverordnung 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the Regulation 305/2011

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
0036-CPR-M-47-2011 dated 2013-12-13

Hersteller / Name: ALCOA Trasformazioni S.r.l. Manufacturer: Str./Street: Via dell'Elektronica 31 Ort/City: I-30176 Malcontenta Località Fusina (VE)		Herst.-Nr.: Manuf.-No.:		Nationalität/ Country I	Datum: Date: 13.12.2013	Blatt-Nr. Page No. 2 v./of 3	Zertifizierungsstelle für Bauprodukte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering	
Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions		Gewicht Weight max. value value ↓	Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.		Dicke/Thickness von from	Durchmesser/diameter von from		
1	2	3a	3b	5	6a	7a	8a	
08	EN AW-3103	EN	485	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	10		
09	EN AW-3005	EN	485	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	10		
10	EN AW-5005	EN	485	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,4	50 10		
11	EN AW-5049	EN	485	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip		50		
12	EN AW-1050A	EN	485	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,5	80 12,5		
13	EN AW-2017A	EN	485	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,5	80 12,5		
14	EN AW-5086	EN	485	Blech / plate Band, Blech aus Band / strip, plate from strip	0,5	80 12,5		
15	EN AW-5083	EN	1386	Trittlech / tread plate	1,2	20		

A.-Nr. / Order No.: 2111724
vom/dated 2013-12-13

Explanation:
 A = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht/temper treated TM = Thermo-mech. behandelte/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed
 V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperierergelüht/warmup/temper controlled hot formed (controlled rolled) G = weichtgelüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/technical designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/
 delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules 1 = Nr. der Techn. Regeln in Spalte
 11/technical rules reference column 11 + N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = we gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermo-mechanical rolling



Industrie Service

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
0036-CPR-M-47-2011 dated 2013-12-13

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach EG Bauproduktenverordnung 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the Regulation 305/2011

Hersteller / Name: ALCOA Trasformazioni S.r.l. Manufacturer: Str./Street: Via dell' Elettrotecnica 31 Ort/City: I-30176 Malcontenta Località Fusina (VE)		Nationalität/ Country: I		Datum: Date: 13.12.2013		Blatt-Nr. Page No. 3 v/of 3 Zertifizierungsstelle für Bauprodukte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering	
Hersteller / Name: ALCOA Trasformazioni S.r.l. Manufacturer: Str./Street: Via dell' Elettrotecnica 31 Ort/City: I-30176 Malcontenta Località Fusina (VE)		Herst.-Nr.: Manuf.-No.:		Abmessungen Dimensions Dicker/Thickness von from 6a bis to 6b Durchmesser/diameter von from 7a bis to 7b		Gewicht Weight max. ↓ value value 8a 8b	
Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation / Material	Art. Nr. Spec. No.	Kurz zeichen/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Dichte/Thickness von from 6a bis to 6b Durchmesser/diameter von from 7a bis to 7b	Gewicht Weight max. ↓ value value 8a 8b	Bemerkungen Remarks	
1 16 EN AW-5086	2 1386	4 H114 H116	5 Trittlech / tread plate	1,2 20	8a 8b	Rev. 1 dated 2014-03-04	
17 EN AW-5754	EN 1386	H114 H224	Trittlech / tread plate	1,2 20	8a 8b	Rev. 1 dated 2014-03-04	

A.-Nr. / Order No.: 2111724
vom/dated 2013-12-13

Explanation:
 A = Lösungsgedüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgedüht/solution annealed N = Normalgedüht/normalized S = Spannungsmäßig/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungegüht/ not annealed
 V = verputzt/quenched and tempered CR = Temperaturgeprüft/warmupgeformt (temperature controlled hot formed (controlled rolled)) G = weichgedüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 + N = normalisiertes Walzen/normalized rolling + AR = we gewalzt/roll + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling