CSN
Companhia Siderúrgica Nacional

SWT STAHLWERK THÜRINGEN

Leistungserklärung
gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III

Nr. 010 CPR 2013-07-01 SWT

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

   Warmgewalzte Baustahlprodukte: 1.0038

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

   Profil S235JR gemäß EN 10025-2

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

   Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

   Stahlwerk Thüringen GmbH
   Kronacher Straße 6
   D-07333 Unterwellenborn
   E-Mail: info@stahlwerk-thueringen.de

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

   System 2+

6. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

   Die vom Hersteller benannte Zertifizierungsstelle Nr. 0769

   KIT Karlsruher Institut für Technologie
   Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine
   Kaiserstraße 12
   D-76128 Karlsruhe

führte die Erstüberprüfung der Herstellerfirma und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die kontinuierliche Überwachung, Einschätzung und Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und stellte die Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle aus.

CSN
Companhia Siderúrgica Nacional

SWT STAHLWERK THÜRINGEN

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung					Harmonisierte technische Spezifikation
Toleranzen für Abmessungen	HE / IPE / UB / UC / BP / HP		gemäß EN 10034:1993			EN 10025-1:2004
	U / UPE / PFC		gemäß EN 10279:2000			
Streckgrenze	Nenndicken (mm)		Werte			
	>	≤	min (MPa)			
		16	235			
	16	40	225			
Zugfestigkeit	Nenndicken (mm)		Werte			
	≥	≤	min (MPa)	max (MPa)		
	3	100	360	510		
Bruchdehnung $L_0 = 5{,}65\sqrt{S_0}$	Nenndicken (mm)		Werte			
	≥	≤	min (%)			
	3	40	26			
Kerbschlagarbeit	Nenndicken (mm)		Werte			
	>	≤	min (J)			
		100	27 bei 20°C			
Schweißeignung CEV	Nenndicken (mm)		Werte			
	>	≤		max (%)		
		30		0,35		
Dauerhaftigkeit	Nenndicken (mm)		Werte			
	>	≤		max (%)		
		40		C: 0,17 Mn: 1,40 P: 0,040 S: 0,040	Cu: 0,55 N: 0,012	

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

Unterwellenborn, 01. Juli 2013

.....
Udo Wicke
Leiter Qualitätsstelle
Stahlwerk Thüringen GmbH